



LISTE DE PRODUITS

REVÊTEMENT FREIN-FILET

EpoTime Habillage, EpoTime Nanoscrew et EpoTime Bracelet

N°	EPOTIME VIS HABILLAGE	COULEUR	ÉPAISSEUR DE RÉFÉRENCE μm	ÉTUVAGE MAX. °C	VISSAGE* (VOIR REMARQUE CI-DESSOUS) mNm	DÉBLOCAGE* (VOIR REMARQUE CI-DESSOUS) mNm
1	526/4118	rouge	25-30	+180°C - +200°C	30	15-25
2	526/4135	beige	30-35	+180°C - +200°C	35	20-30
3	526/4165	vert	35-40	+180°C - +200°C	40	25-35
4	526/4145	bleu foncé	35-40	+180°C - +200°C	50	30-40
5	526/4136	translucide	35-40	+180°C - +200°C	40	20-30
6	526/4141	translucide renforcé	30-35	+180°C - +200°C	50	30-40
7	526/4126	noir	25-30	+180°C - +200°C	40	20-30
8	526/4128	Noir	30-35	+180°C - +200°C	50	30-40
9	526/4125	noir	30-35	+180°C - +200°C	40	25-35
10	526/4129	noir	35-40	+180°C - +200°C	50	30-40

N°	EPOTIME NANOSCREW VIS MOUVEMENT	COULEUR	ÉPAISSEUR DE RÉFÉRENCE μm	ÉTUVAGE MAX.°C	VISSAGE* (VOIR REMARQUE CI-DESSOUS) mNm	DÉBLOCAGE* (VOIR REMARQUE CI-DESSOUS) mNm
11	242/1544	transparent (filet)	1-2	+120°C	30	10-20
12	242/1547	transparent en vrac (filet + tête)	1-2	+120°C	30	10-20
13	452/1545	translucide renforcé (filet)	1-3	+120°C	40	20-35
14	452/1546	translucide renforcé (filet + tête)	1-3	+120°C	40	20-35

TOLÉRANCES DES FILETAGES

Les tolérances de la norme NIHS 06-10 (SN 280610) pour les filetages « S » et « M » sont à respecter aussi bien pour les vis que pour les taraudages.

VISSAGE ET COUPLE DE DÉBLOCAGE *

Déterminez vous-mêmes le couple de vissage d'après la géométrie et le matériau de vos vis et de vos exigences. Le couple de déblocage dépend non seulement du revêtement « frein-filet » mais aussi du respect des tolérances de la vis et de sa contrepartie (écrou, taraudage), du nombre de filets en prise, du diamètre de la vis, de la géométrie de la tête de vis, du couple de vissage ainsi que du matériau de la vis et de sa contrepartie. Les couples de déblocage indiqués ont été réalisés sur des vis acier S1 avec 8 filets en prise, tête plate \varnothing 1,4 mm, dans des taraudages tolérés.

ÉTUVAGE

Nos produits « frein-filet » sont réticulés par étuvage à la température indiquée ci-dessus.

Grâce à la réticulation au four, les vis peuvent être mises sous contrainte tout de suite après leur montage.

Nos revêtements « frein-filet » résistent à long terme aux huiles, aux graisses, aux UV et aux détergents habituels.

Choisissez le système „frein-filet” correspondant à vos exigences !

